Keilnuten-Hobelstähle

für Modellreihe II (bis 50 mm Nutenbreite)

HAHNDORF MASCHINENBAU

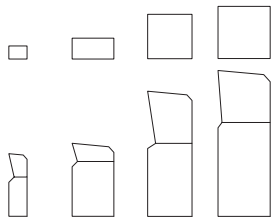
Diese Keilnuten-Hobelstähle (Nutmesser) passen bis 34 mm zu allen Maschinentypen, ab 36 mm nur zu den größeren Modellen bis 50/90 mm Nutenbreite. Außer den Normgrößen kann auch jede Zwischengröße und Zollabmessung kurzfristig geliefert werden.

Werknorm 49.007

Keilnuten f. Bohrungs-Ø
nach DIN 6885 Bl. 1

über	bis	B	T
6	8	2	1,1
8	10	3	1,5
10	12	4	1,9
12	17	5	2,4
17	22	6	2,9
22	30	8	3,5
30	38	10	3,5
38	44	12	3,5
44	50	14	4,0
50	58	16	4,5
58	65	18	4,6
65	75	20	5,1
75	85	22	5,6
85	95	25	5,6
95	110	28	6,6
110	130	32	7,6
130	150	36	8,7
150	170	40	9,7
170	200	45	10,7
200	230	50	11,7
230	260	56	12,7
260	290	63	12,7
290	330	70	14,7
330	380	80	15,7
380	440	90	17,7

B = Nutenbreite, T = Nutentiefe



Schaftabmessung mm	5×7	8×16	17×17	20×20
Nutenbreite von mm	1–8	6–16	10–34	36–50 u. größer

Stößeleinsätze *)
nach WN 49.001

Nr.	Ø	Stlg. **)
10	13	100
10	13	100
10	13	100
10	13	100
10	13	100
10	13	100
10	13	100
20	21	150
20	21	150
20	21	150
20	21	150
20	21	150
20	21	150
30	31	200
30	31	200
30	31	200
30	31	200
40	36	250
40	36	250
40	36	250
40	36	250
40	36	250
40	36	250
40	36	250
40	36	250
40	36	250
50	42	300
50	42	300
50	42	300
50	42	300

Stlg.= Stoßlänge

Keilnuten-Hobelstähle HSS

B	Schaft	Art.-Nr.	Preis €
2	5× 7	00780205	
3	5× 7	00780305	
4	5× 7	00780405	
5	5× 7	00780505	
6	5× 7	00780605	
8	5× 7	00780805	
6	8×16	00780608	
8	8×16	00780808	
10	8×16	00781008	
12	8×16	00781208	
14	8×16	00781408	
16	8×16	00781608	
10	17×17	00781017	
12	17×17	00781217	
14	17×17	00781417	
16	17×17	00781617	
18	17×17	00781817	
20	17×17	00782017	
22	17×17	00782217	
24	17×17	00782417	
25	17×17	00782517	
26	17×17	00782617	
28	17×17	00782817	
32	17×17	00783217	
34	17×17	00783417	
36	20×20	00783620	
40	20×20	00784020	
45	20×20	00784520	
50	20×20	00785020	

B = Nutenbreite

Preise inkl. LZ

Auch als Sortiment im Holzkasten lieferbar (Zusammenstellung nach Wunsch). Preis auf Anfrage.

Beispielabbildung

*) Mit dem Stößeleinsatz Ø 13 können Bohrungen ab Ø 20 mm beabeitet werden; für Bohrungen unter Ø 20 mm werden Spez.-Einsatznutstähle (WN 49.001) eingesetzt.

**) Wird eine längere Stoßlänge als 300 mm benötigt, verwendet man die lange Stoßstange (Aufnahme für Keilnuten-Hobelstähle 20x20 bzw. bei Verwendung des Reduziereinsatztes 17×17).